

Dos nuevas máquinas automáticas para Cross Concrete Flooring Ltd (Irlanda del Norte)

Cross Concrete Flooring Ltd, con sede en el noroeste de Irlanda del Norte, junto a la ciudad de Derry, es una empresa consolidada que desde hace más de 20 años. Se dedica a la fabricación y al suministro de elementos prefabricados de hormigón para forjados, escaleras y otros productos para la construcción de viviendas y aplicaciones agrícolas. La empresa fue fundada en el año 2005 por el dúo formado por John y Stephen Harkin, que son padre e hijo. La planta de producción se encuentra en la localidad de Drumahoe y la empresa cuenta con dos oficinas de distribución. Los productos fabricados se suministran a numerosos clientes de Irlanda y del resto del Reino Unido. Desde sus comienzos, Cross Concrete Flooring se ha especializado en la producción de placas alveolares pretensadas, que fabrica tanto con un ancho de 600 mm y también con el ancho estándar de 1200 mm y con alturas que oscilan entre 150 y 250 mm.

En el marco del programa recientemente llevado a cabo para modernizar su planta de fabricación, Cross Concrete Flooring estableció una colaboración con Nordimpianti System, una empresa italiana líder mundial con más de 50 años de experiencia, que se ha especializado en el diseño y la construcción de un amplio surtido de máquinas y equipos destinados a la producción de placas alveolares pretensadas.

En el año 2022, Cross Concrete Flooring adquirió una nueva extrusora del tipo EVO2, el modelo puntero de Nordimpianti, y una sierra longitudinal accionada con batería para el hormigón fresco del tipo 500 LPB.

Además del suministro de las nuevas máquinas, que se adaptaron para ser utilizadas en las pistas de producción que ya tenía Cross Concrete Flooring, Nordimpianti envió a la fábrica de Londonderry técnicos especializados propios para que se encargaran de la puesta en marcha y de realizar las pruebas sobre el terreno, así como para instruir a los empleados en el manejo y el mantenimiento de los equipos.

La introducción de la nueva extrusora ha aportado numerosas ventajas, por ejemplo, un incremento de la calidad del producto gracias al uso de la «tecnología de la compactación cruzada», que permite llevar a cabo un control mejorado de



Extrusora EVO2 de Nordimpianti



Extrusora EVO2 durante el hormigonado



Superficies del producto de alta calidad

los procesos. Esta tecnología funciona sin vibraciones, por lo tanto, ofrece la ventaja adicional de reducir las emisiones de ruido. Con ella es muy sencillo alcanzar mayores tasas de producción, ya que la extrusora de Nordimpianti puede funcionar con velocidades de producción elevadas.

Después del proceso de extrusión, con la sierra para hormigón fresco es posible realizar cortes longitudinales en las

placas para los tamaños que no son estándar, en lugar de tener que utilizar, como hasta ahora, una sierra convencional después del curado del hormigón. Utilizando la sierra para hormigón fresco se acorta adicionalmente el tiempo de producción y se ahorran hojas de sierra, al mismo tiempo que se mejora la limpieza de las pistas de producción, ya que el enfriamiento de este tipo de hojas de sierra no requiere nada de agua.

Otra ventaja de la sierra para hormigón fresco consiste en que se puede accionar con baterías recargables, de modo que no se requiere ningún cable de electricidad, lo que proporciona una mayor flexibilidad y comodidad para el usuario durante el cambio entre diferentes pistas de producción.

Desde el suministro en el año 2022, Cross Concrete Flooring ha tenido la ocasión de comprobar la calidad de la construcción y el tipo de trabajo de las máquinas de Nordimpianti. Las máquinas cumplían por completo sus expectativas; de modo que la empresa ha encargado recientemente dos nuevas máquinas automáticas de Nordimpianti para mejorar sus tiempos de producción y su eficiencia: una sierra multiangular C500AM y una máquina combinada de ploteo y perforación PL1200H.

Las dos máquinas nuevas se suministraron en el verano de 2025 y se han puesto en marcha con éxito en la misma fábrica de Irlanda del Norte, donde complementan a la perfección al equipo ya existente.

nordimpianti

**Concrete
Experience**
ITALY

nordimpianti.com



Nordimpianti. ¡Hecho en Italia!



Con más de 45 años de experiencia en la industria de maquinaria de hormigón pretensado las máquinas de NORDIMPIANTI están fabricando elementos de hormigón en más de 50 países.

La experiencia de NORDIMPIANTI en la fabricación de máquinas y equipos confiable, rentable y de alta calidad se ha probada a nivel internacional.

NORDIMPIANTI es capaz de suministrar una sola máquina o todo lo necesario para una planta completa, lista para funcionar, siempre con el respaldo de la asesoría profesional y servicio especializado de post ventas de su personal.

☎ +39 0871 540222 - info@nordimpianti.com



Plóter para Cross Concrete Flooring en la feria Bauma 2025

Antes del envío a Irlanda del Norte, Nordimpianti obtuvo la amable autorización para presentar el plóter en su stand de la feria Bauma 2025 de Múnich.

Las nuevas máquinas automáticas reducen los costes de mano de obra y permiten optimizar el proceso de producción.

La sierra multiangular del tipo C500AM funciona de forma autónoma con un sistema de control informatizado en combinación con un telémetro láser para posicionarse con la



Sierra multiangular C500AM de Nordimpianti

máxima precisión. Puede ejecutar cortes transversales, oblicuos y longitudinales en las placas de forjado a lo largo de toda la pista de producción. Los puntos y ángulos de corte determinados durante la fase de planificación de la producción se descargan en la sierra a través de los archivos de texto correspondientes.

La cubierta telescópica doble de la hoja de la sierra y un sistema de pulverización de agua a presión para enfriarla hacen posible una notable reducción de las emisiones de polvo.

El plóter PL1200H es una máquina con dos finalidades. Funciona de forma independiente y utiliza tintas que no se pueden diluir para marcar los elementos con códigos de identificación alfanuméricos y texto, que sirven para identificar y realizar un seguimiento de los productos, y también perfora taladros, por los que puede salir el agua de los alveolos. El plóter funciona con una batería recargable. También utiliza un sistema de control informatizado y un telémetro láser para alcanzar la máxima precisión. Cuenta con dos cabezales



Plóter PL1200H de Nordimpianti



El nuevo plóter funciona en combinación con la extrusora EVO2, suministrada en el año 2022

de impresión, uno para la superficie y otro para el lateral. La información y los datos que se van a imprimir se almacenan en los archivos de texto correspondientes, que se preparan en la oficina y se cargan a través de WLAN una memoria USB. Mientras los elementos se marcan con tinta, la máquina perfora taladros en puntos determinados con exactitud para que pueda salir el agua de los alveolos y, una vez montados los elementos en la obra, no se acumule agua, lo que podría dar lugar a fugas o daños.

Este paso de trabajo completamente automático se hacía antes manualmente, igual que la medición y el marcado de los elementos antes de serrarlos. Además de un menor esfuerzo de trabajo, así también se evitan considerablemente errores humanos, lo que ha mejorado la calidad y la productividad de la fábrica.

Tras el éxito del primer envío y a la vista de los resultados extraordinarios que se han alcanzado con las dos nuevas máquinas automáticas de Nordimpianti, Cross Concrete Flooring sigue apostando por las inversiones e innovaciones para seguir incrementando la calidad del producto final, mejorar las condiciones laborales de la fábrica, optimizar la productividad de la planta y maximizar la rentabilidad. ■

MÁS INFORMACIÓN

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



CROSS CONCRETE FLOORING LTD

Fawney Road Cross Drumahoe

BT47 3NB L'Derry, Irlanda del Norte

T +44 028 71301488

technical@crossconcreteflooring.com

www.crossconcreteflooring.com